19 日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

® 公開実用新案公報(U) 平4-29382

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁內整理番号

❸公開 平成4年(1992)3月9日

B 25 J 15/06 B 62 D 65/00

M

8611-3F 6948-3D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

❷考案の名称 物品の把持装置

②実 類 平2-69952

②出 願 平2(1990)6月30日

⑫考 案 者 小 飼 雅道

広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社内

⑫考 案 者

前四

鸠 昭

広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ株式会社内

の出 願 人 マッダ株式会社

広島県安芸郡府中町新地3番1号

四代 理 人 弁理士 村 印 実 外1名



明 細 書

1 考案の名称

物品の把持装置

- 2 実用新案登録請求の範囲
- (1)被把持物の表面形状にほぼ適合する形状を備えた基部と、

該基部に設けられ、前記被把持物の表面に向けて突出し、該被把持物の表面と当接する当接部材と、

前記基部に設けられ、前記被把持物の表面に向けて突出し、該被把持物に吸着する吸着部材と、

を備えていることを特徴とする物品の把持装 置。

3考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案は、物品の把持装置に関し、より詳しくは、被把持物を吸着保持して、これを把持するものに関する。

(従来技術)



物品の把持装置として、実開昭62-2209 0号公報に見られるように、基部に吸着部材を配 し、この吸着部材で被把持物を吸着保持するもの が知られている。この種の物品の把持装置は、例 えばロボットのアームに取付けられて、被把持物 の搬送等に用いられる。

ところで、自動車の組立ラインにおいては、近時、完全自動化の傾向にある。すなわち、各工程をロボット化し、このロボットによって全ての組立作業を行なうことが検討され始めている。このような場合、部品の組付けに際し、その位置決めが問題となる。

そこで、本考案の目的は、吸着部材で被把持物を吸着保持する物品の把持装置を前提として、この物品の把持装置と、これに吸着保持された被把持物との間の相対的な位置決め機能を備えた物品の把持装置を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

かかる技術的課題を達成すべく、本考案にあっては、被把持物の表面形状にほぼ適合する形状を



備えた基部と、

該基部に設けられ、前記被把持物の表面に向けて突出し、該被把持物の表面と当接する当接部材と、

前記基部に設けられ、前記被把持物の表面に向けて突出し、該被把持物に吸着する吸着部材と、を備えた構成としてある。

(実施例)

以下に、本考案の実施例を添付した図面に基づ いて説明する。

第2図において、符号STはバンパ組付ステーションで、当該ステーションSTには、ロボット 1 によって事体 2 にが設けられ、このロボット 1 によっとにが行なわれる。上記ロが行なわれる。上記ロがが行なわれる。上記が設けるが搬入ラインには、ガラインには、治具4に載置されたが、のラインには、治具4に載置されたが、が、3の反りを矯正し、また所定位置に位置決めする機能を備えている。

上記ロボット1は、そのアーム1aに取付けら



れた把持装置5を備え、この把持装置5でライン L1上のバンパ3を受け取った後、このバンパ3 を車体2に対して組付けるものとされている。

以上のことを前提として、第4図をも参照しつつ、バンパ組付ステーションSTについて、詳しく説明する。



ラインL1にはセンサ7が設けられて(第2図参照)、このセンサ7でバンパ3の種類を検出するようにされている。

上記ステーションSTには、第2のロボット10か2台設置され、この第2のロボット10のアーム10aにはナットランナ11が設けられ、このナットランナ11によって車体2に対するパンパ3の締結が行なわれる。第2図に示す符のストッカ12には車体2の種類に応じた複数のナットランナ11が貯留され、ストッカ12を第2のロボット10との間のナットランナ11の移し変えは第3のロボット13によって行なわれる。尚、第2図においては、第2のロボット10の図示を省略してある。

前記把持装置5は、第1図に示すように、基部 15を有している。基部15はバンパ3の表面形 状にほぼ適合する形状とされている。すなわち基 部15は、バンパ3の長手方向に沿って延び、そ の両端部が屈曲されて、全体としてコ字状の形状



とされている。上記基部15には、バキューム カップ16が間隔をおいて複数配置されている。 このバキュームカップ16については従来から既 知であるので、その説明を省略する。また基部1 5には、バキュームカップ16の間に、当接部材 17が配置されている。当接部材17は、シリン ダ18と、そのピストンロッドの先端に設けられ て、バンパ3に臨む当接子19とを備え、シリン ダ18には配管20が接続され、この配管20と シリンダ18との間には開閉弁21が介装されて いる。上記配管20はその上端端がタンク22に 接続され、タンク22には、図示を省略した配管 を通って圧縮空気が供給されるようになってい る。基部15は、その長手方向中央部に、左右に 離置された一対のピン25と、この一対のピン2 5 に挟まれた嵌合部26と、を備え、これらの要 素25、26がアームlaの先端に嵌合されて、 ロボット1に対する把持装置5の取付けが行なわ れ、この状態で、タンク22等への配管が、アー ム1aに内装された配管と自動的に連結されるよ





うになっている。尚、上記把持装置 5 はパンパ 3 の種類に応じて取り変えられるようになっており、ステーション S T には把持装置 5 用のストッカ 2 8 が設けられている。

以上の構成において、バンパ3を受け取る際に は、押持装置5を下に向けた状態で、把持装置5 がバンバ3を臨む位置まで下降動される。次に、 開閉弁21が開かれてシリンダ18に圧縮空気が 供給され、当接子19がパンパ3と当接するまで 伸長され、その後パキュームカップ16によって バンパ3が吸着される。このようにして把持装置 5に保持されたパンパ3はアーム1 aの旋回に よって、車体2にまで搬送されて、このロボット 1によって車体2に組付けられる。このパンパ3 の組付けに先立ち、第2図に符号30で示す視覚 センサによって、車体2のバンパ取付部(ボルト 挿通孔) 2 a が検出され、その位置誤差が確認さ れて、この情報はロボット1へ提供され、ロボッ ト1のアーム1aが調整される。上記パンパ3に はポルト3aが植設されており、このポルト3a

.



を上記ボルト挿通孔2aに挿入する形でバンパ3の組付けが行なわれ、その後第2のロボット10が作動してボルト3aに対してナット(図示省略)の締付けが行なわれる。

以上のように、治具4で位置決めされた状態のバンパ3が把持装置5に把持されるときには、当接子19によってこの把持装置5とパ3との間の位置決めが自動的に行なわれることとなる。したがってがバンパ3を車体2には、バンパ3との間ができた状態で行なうことができる。

(考案の効果)

以上の説明から明らかなように、本考案によれば、把持装置に吸着された被把持物と、把持装置との位置決めを、被把持物を吸着する際に自動的に行なうことができる。

4 図面の簡単な説明



第1図は把持装置の正面図、

第2図はパンパ組付けステーションの概略構成図、

第3図は第1図に示すⅢ-Ⅲ線断面図、

第 4 図はバンパ組付けステーションのレイアウト図。

ST:バンパ組付ステーション

1:バンパ組付ロボット

2: 車体

3: バンバ

4:治具

5:把持装置

16:バキュームカップ

17:当接部材

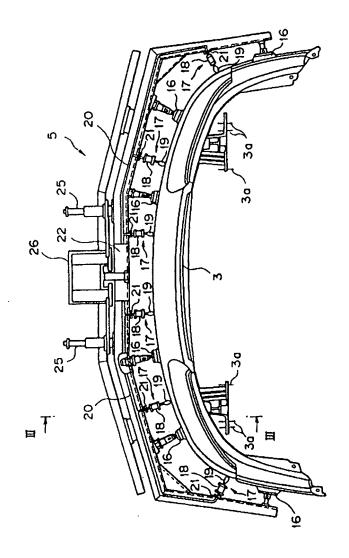
1.8:シリンダ

19:当接子

L1:バンパ搬入ライン

L2:車両搬送ライン

図 無



代型人·菲亞士 拉田 页 (535145)

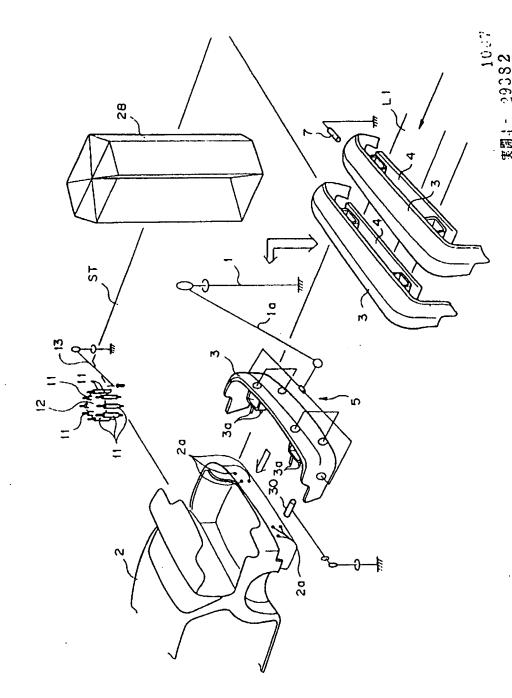
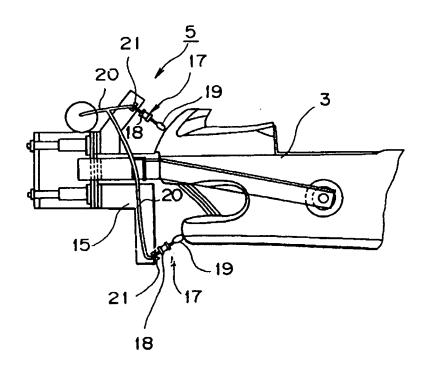


図 第2

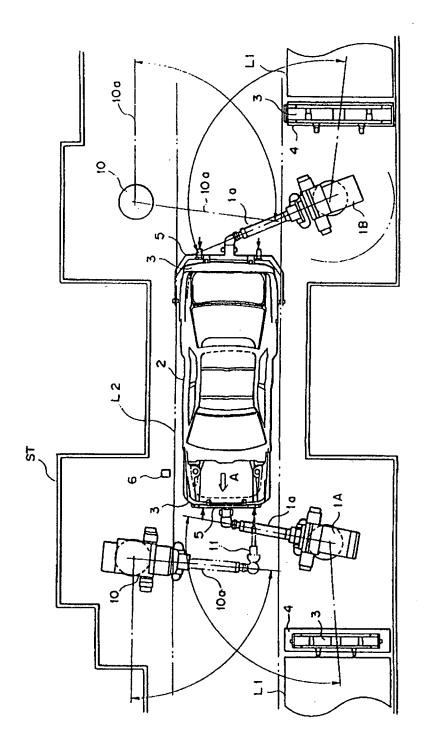
第 3 図



33001

実開4- 23082 代理人・弁理士 村田 実(ほか14

第4 図



19.69 東陽十一 25、3.2 代国人共通上 21日 天 (135/1.42)